

TRIMTEC SR

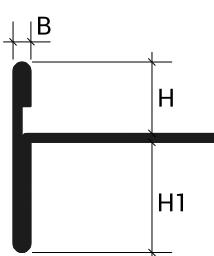
ARTIKELBESCHREIBUNG



TRIMTEC SR eignet sich für Abschlüsse von Keramikbelägen mit erhöhter Gehfrequenz und bei Treppenstufen. Die senkrechte Zacke ermöglicht eine Abdeckung von Putzschichten und Fugen zwischen zwei verschiedenen Materialien und verhindert somit die Bildung von Haarrissen. Dank seiner besonderen Formgebung kann dieses Profil für zwei verschiedenen Belagshöhen benutzt werden. Schwalbenschwanzförmige Verankerung im Inneren des senkrechten Steges. Patentiert.

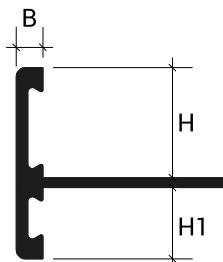
TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



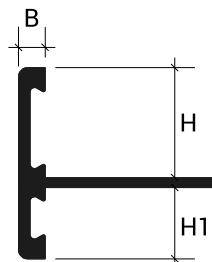
Rostfreier Stahl

B = 3 mm



Aluminium

B = 3 mm



Messing

B = 3 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbgänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL



IS

trimtec >> SR Edestahl V2A - DIN 1.4301 Poliert			
Cod.	HxH1 mm	Ausführung	
SR8/15IL270	8x15	IL - Poliert	<input checked="" type="checkbox"/>
SR10/12IL270	10x12,5	IL - Poliert	<input checked="" type="checkbox"/>

trimtec >> SR Edestahl V2A - DIN 1.4301 Gebürstet			
Cod.	HxH1 mm	Ausführung	
SR8/15IS270	8x15	IS - Gebürstet	<input type="checkbox"/>
SR10/12IS270	10x12,5	IS - Gebürstet	<input type="checkbox"/>

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile vorbeugend behandelt, wodurch sie gleichmäßig undurchsichtig werden. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Schichtdicke von bis zu 20 Mikrometern eingefärbt.



AS

trimtec >> SR Aluminium Eloxiert			
Cod.	HxH1 mm	Ausführung	
SR8/15AS270	8x15	AS - Silber	<input checked="" type="checkbox"/>
SR10/12AS270	10x12,5	AS - Silber	<input checked="" type="checkbox"/>

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



ON



OL

trimtec >> SR Messing Natur			
Cod.	HxH1 mm	Ausführung	
SR8/15ON270	8x15	ON - Natur	<input checked="" type="checkbox"/>
SR10/12ON270	10x12,5	ON - Natur	<input checked="" type="checkbox"/>

trimtec >> SR Messing Poliert			
Cod.	HxH1 mm	Ausführung	
SR8/15OL270	8x15	OL - Poliert	<input type="checkbox"/>
SR10/12OL270	10x12,5	OL - Poliert	<input type="checkbox"/>

☒ CURVELINE/VERFORMBAR

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0442 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

ANWENDUNG

1. Wählen Sie das Profil mit der H-Abmessung, die der Dicke der zu verlegenden Fliese entspricht, und achten Sie dabei unbedingt darauf, dass das Profil nicht über den Rand des Bodens hinausragt, sondern 0,5 bis 1 mm tiefer liegt.
2. Verwenden Sie eine Zahnpachtel, um den Kleber im Anwendungsbereich des Profils zu verteilen;
3. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu und platzieren Sie es so, dass die Unterseite in den Klebstoff einsinkt, drücken Sie es dabei fest und richten Sie es aus;
4. Tragen Sie etwas Klebstoff auf die Perforation und in die Vertiefungen des vertikalen Profils auf, das mit der Bodenkante in Kontakt steht.
5. Im Allgemeinen sollte ein Abstand von etwa 2 mm zwischen dem Profil und der Fliesenkante eingehalten werden, der später mit Dichtmittel oder Fugenmasse aufgefüllt wird;
6. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

REINIGUNG UND WARTUNG

EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porosenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage eines Profils aus _____ (Material), mit Oberfläche _____
_____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung), mit der charakteristischen Größe
_____ mm, ausgestattet mit einer perforierten Klappe, die perfekten Halt mit dem verwendeten Klebstoff
garantiert. Profil mit Schwalbenschwanz-Innenteil für besseren Kleberhalt.

Familientyp _____ der Firma Profilitec als Abschluss- und Schutzprofil für die Verkleidung, zu
liefern und gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und
Anwendungsbereiche zu montieren.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m