

TRIMTEC TR

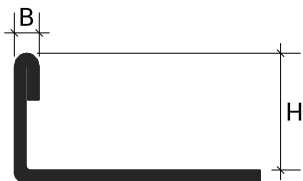
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



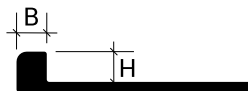
Trimtec TR es una línea completa de perfiles técnicos de latón, aluminio y acero inoxidable para completar la colocación de pavimentos y revestimientos de cualquier naturaleza y espesor, acelerando y mejorando la ejecución. Trimtec TR se suministra en diferentes alturas de 2 mm a 30 mm para combinar los diferentes espesores de las baldosas utilizadas. La ranura de cola de milano patentada también mejora el anclaje mecánico en el lado vertical, así como para crear un hueco para el material de rejunto. Los perfiles TR de Trimtec, diseñados para revestimientos cerámicos, también se utilizan en otros tipos de revestimientos, como mármol, madera, compuestos de resina y piedra natural. Los perfiles trimtec TR cumplen la función principal de transición entre diferentes tipos de pavimentos (por ejemplo, entre cerámica y madera), se utilizan como juntas de dilatación, contraponiéndolos entre sí, como terminales de los rodapiés realizados en cerámica, y como delimitación de felpudos y de zonas de cualquier tipo, espesor y material, desempeñando de manera eficaz la función de protección de los bordes de los revestimientos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

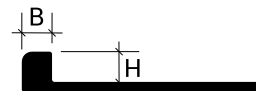
Longitud: 2,70 metros



Acero inox
B = 2 mm



Aluminio TR 20 ÷ 30
B = 3 mm



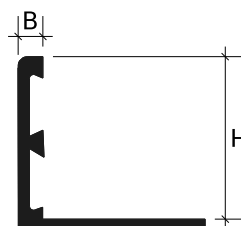
Latón TR 20 ÷ 30
B = 3 mm



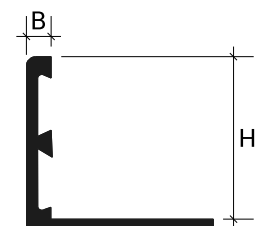
Aluminio TR 45 ÷ 150
B = 3 mm



Latón TR 45 ÷ 150
B = 3 mm



Aluminio TR 175 ÷ 225
B = 3 mm



Latón TR 175 ÷ 300
B = 3 mm

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

CERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.

ACERO INOXIDABLE AISI 316 – EN X 2 CrNiMo 17 12 2 – DIN 1,4404:

El acero perteneciente a la categoría de los AUSTENÍTICOS se caracteriza por la presencia en la aleación, además del níquel-cromo, de molibdeno, que confiere al material una excelente resistencia en condiciones límite.



IL/ILM



IS



IX

trimtec >> TR en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Pulido			
Cod.	H mm	Acabado	
TR20IL270	2	IL - Pulido	
TR30IL270	3	IL - Pulido	
TR45IL270	4,5	IL - Pulido	
TR60IL270	6	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR80IL270	8	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR100IL270	10	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR110IL270	11	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR125IL270	12,5	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR150IL270	15	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR175IL270	17,5	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR200IL270	20	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR225IL270	22,5	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR250IL270	25	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR275IL270	27,5	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
TR300IL270	30	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>

trimtec >> TR en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Cepillado		
Cod.	H mm	Acabado
TR45IS270	4,5	IS - Cepillado
TR60IS270	6	IS - Cepillado
TR80IS270	8	IS - Cepillado
TR100IS270	10	IS - Cepillado
TR110IS270	11	IS - Cepillado
TR125IS270	12,5	IS - Cepillado
TR150IS270	15	IS - Cepillado
TR175IS270	17,5	IS - Cepillado
TR200IS270	20	IS - Cepillado
TR225IS270	22,5	IS - Cepillado
TR250IS270	25	IS - Cepillado
TR275IS270	27,5	IS - Cepillado
TR300IS270	30	IS - Cepillado

trimtec >> TR en Acero Inox AISI 316 - DIN 1.4404 Pulido		
Cod.	H mm	Acabado
TR60ILM270	6	ILM - Pulido
TR80ILM270	8	ILM - Pulido
TR100ILM270	10	ILM - Pulido
TR110ILM270	11	ILM - Pulido
TR125ILM270	12,5	ILM - Pulido
TR150ILM270	15	ILM - Pulido

trimtec >> TR en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Arenado		
Cod.	H mm	Acabado
TR100IX270	10	IX - Arenado
TR110IX270	11	IX - Arenado
TR125IX270	12,5	IX - Arenado

Profilitec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
 e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec France
 e-mail: france@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profilitec.com

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio, con espesores hasta 20 micras.



AN



AS

ACCESORIOS



TRC100AS

trimtec >> TR en Aluminio Natural			
Cod.	H mm	Acabado	
TR20AN270	2	AN - Natural	☑
TR30AN270	3	AN - Natural	☑
TR45AN270	4,5	AN - Natural	☑☉
TR60AN270	6	AN - Natural	☑☉
TR80AN270	8	AN - Natural	☑☉
TR100AN270	10	AN - Natural	☑☉
TR110AN270	11	AN - Natural	☑☉
TR125AN270	12,5	AN - Natural	☑☉
TR150AN270	15	AN - Natural	☑☉
TR175AN270	17,5	AN - Natural	☑
TR200AN270	20	AN - Natural	☑
TR225AN270	22,5	AN - Natural	☑

trimtec >> TR en Aluminio Anodizado			
Cod.	H mm	Acabado	
TR20AS270	2	AS - Plata	☑
TR30AS270	3	AS - Plata	☑
TR45AS270	4,5	AS - Plata	☑☉
TR60AS270	6	AS - Plata	☑☉
TR80AS270	8	AS - Plata	☑☉
TR100AS270	10	AS - Plata	☑☉
TR110AS270	11	AS - Plata	☑☉
TR125AS270	12,5	AS - Plata	☑☉
TR150AS270	15	AS - Plata	☑☉
TR175AS270	17,5	AS - Plata	☑
TR200AS270	20	AS - Plata	☑
TR225AS270	22,5	AS - Plata	☑

trimcápsulas >> TRC en aluminio anodizado		
Cod.	H mm	Acabado
TRC80ASSET2	8	AS - Plata
TRC100ASSET2	10	AS - Plata
TRC110ASSET2	11	AS - Plata
TRC125ASSET2	12,5	AS - Plata



Profilitec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
 e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec France
 e-mail: france@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profilitec.com

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las sollicitaciones mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.



ON



OL

trimtec >> TR en Latón Natural			
Cod.	H mm	Acabado	
TR200N270	2	ON - Natural	☑
TR300N270	3	ON - Natural	☑
TR450N270	4,5	ON - Natural	☑Ⓞ
TR600N270	6	ON - Natural	☑Ⓞ
TR800N270	8	ON - Natural	☑Ⓞ
TR1000N270	10	ON - Natural	☑Ⓞ
TR1250N270	12,5	ON - Natural	☑Ⓞ
TR1500N270	15	ON - Natural	☑Ⓞ
TR1750N270	17,5	ON - Natural	☑
TR2000N270	20	ON - Natural	☑
TR2250N270	22,5	ON - Natural	☑
TR2500N270	25	ON - Natural	☑
TR2750N270	27,5	ON - Natural	☑
TR3000N270	30	ON - Natural	☑

trimtec >> TR en Latón Pulido		
Cod.	H mm	Acabado
TR200L270	2	OL - Pulido
TR300L270	3	OL - Pulido
TR450L270	4,5	OL - Pulido
TR600L270	6	OL - Pulido
TR800L270	8	OL - Pulido
TR1000L270	10	OL - Pulido
TR1250L270	12,5	OL - Pulido
TR1500L270	15	OL - Pulido
TR1750L270	17,5	OL - Pulido
TR2000L270	20	OL - Pulido
TR2250L270	22,5	OL - Pulido
TR2500L270	25	OL - Pulido
TR2750L270	27,5	OL - Pulido
TR3000L270	30	OL - Pulido

APLICACIÓN

1. Elija el perfil de la dimensión H correspondiente al grosor de la baldosa que se va a colocar, prestando especial atención a que el perfil no sobresalga del borde del suelo, sino que quede entre 0,5 y 1 mm más bajo;
2. Extender con una llana dentada el adhesivo en el área de aplicación del perfil.
3. Corte el perfil a la longitud requerida y colóquelo de manera que la base se hunda en el pegamento, presionándolo y alineándolo;
4. Aplique un poco más de adhesivo en la perforación y en las cavidades de la sección vertical del perfil en contacto con el borde del suelo.
5. Generalmente se deja un espacio de unos 2 mm entre el perfil y el borde de la baldosa para rellenarlo posteriormente con sellador o lechada;
6. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro y colocación del perfil en _____(material), con acabado _____
(ver sección Descripción del Material) de medida _____mm, dotado de aleta troquelada que garantiza una perfecta unión con el adhesivo utilizado. Perfil con la parte interior a "cola de milano" para un mejor agarre del adhesivo. Tipo de familia _____de la marca Profilitec como perfil de cierre y protección del pavimento a suministrar e instalar profesionalmente, respetando las modalidades y los campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m