

## TRIMTEC SR

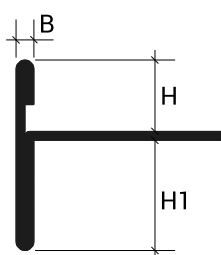
### DESCRIZIONE PRODOTTO



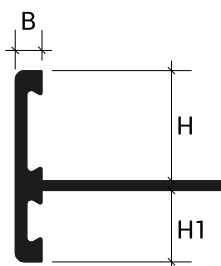
I profili TRIMTEC SR sono indicati principalmente per delimitare i bordi perimetrali dei pavimenti in ceramica, in particolare modo dove questi coincidono con un rivestimento verticale, come ad esempio nei ballatoi e nei marciapiedi rialzati, oltre che nei gradini delle scale. Il dentino verticale permette di sovrapporsi all'eventuale rivestimento o strato di intonaco verniciato, nascondendo la giunzione tra i due diversi materiali ed evitando successive fessurazioni. La particolare forma della sezione permette di utilizzare due differenti spessori di rivestimento con lo stesso profilo reversibile. Ancoraggio verticale con cava a coda di rondine brevettato.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

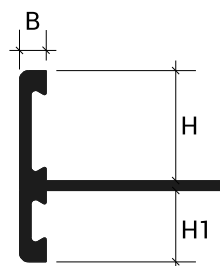
Lunghezza: 2,70 metri



Acciaio Inox  
B = 3 mm



Alluminio  
B = 3 mm



Ottone  
B = 3 mm

### DESCRIZIONE MATERIALE

#### Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCIAIO INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.



IL



IS

trimtec >> SR in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Lucido			
Cod.	HxH1 mm	Finitura	
SR8/15IL270	8x15	IL - Lucido	<input checked="" type="checkbox"/>
SR10/12IL270	10x12,5	IL - Lucido	<input checked="" type="checkbox"/>

trimtec >> SR in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Spazzolato			
Cod.	HxH1 mm	Finitura	
SR8/15IS270	8x15	IS - Spazzolato	
SR10/12IS270	10x12,5	IS - Spazzolato	

## DESCRIZIONE MATERIALE

### Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

#### ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 20 micron.



AS

trimtec >> SR in Alluminio Anodizzato			
Cod.	HxH1 mm	Finitura	
SR8/15AS270	8x15	AS - Argento	<input checked="" type="checkbox"/>
SR10/12AS270	10x12,5	AS - Argento	<input checked="" type="checkbox"/>

## DESCRIZIONE MATERIALE

### Ottone

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante.

#### OTTONE LUCIDATO:

La finitura lucida viene realizzata con speciale macchine lucidanti che ravvivano meccanicamente la superficie senza alterare le caratteristiche intrinseche del materiale. Un parziale scurimento della superficie in presenza di agenti ossidanti è un fenomeno che può essere contrastato con normali prodotti lucidanti.



ON



OL

trimtec >> SR in Ottone Naturale			
Cod.	HxH1 mm	Finitura	
SR8/15ON270	8x15	ON - Naturale	<input checked="" type="checkbox"/>
SR10/12ON270	10x12,5	ON - Naturale	<input checked="" type="checkbox"/>

trimtec >> SR in Ottone Lucido			
Cod.	HxH1 mm	Finitura	
SR8/15OL270	8x15	OL - Lucido	
SR10/12OL270	10x12,5	OL - Lucido	

☒ **CURVELINE/DEFORMABILE**

**Profilitec S.p.A.**  
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
 e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
 e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
 e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

## APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo della dimensione H corrispondente allo spessore della piastrella da posare prestando assoluta attenzione che il profilo non deve superare il bordo del pavimento ma posizionarsi  $0,5 \div 1$  mm più basso;
2. Stendere con l'ausilio di una spatola dentata il collante nell'area di applicazione del profilo;
3. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta e appoggiarlo in modo che la base anneghi nel collante premendolo ed allineandolo;
4. Stendere un'aggiunta di collante sulla perforazione e nelle cavità della sezione verticale del profilo a contatto con il bordo del pavimento;
5. Lasciare tendenzialmente uno spazio di circa 2 mm tra il profilo e il bordo piastrella da riempire successivamente con del sigillante o stucco;
6. Rimuovere immediatamente eventuali residui di colla dal profilo.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

## PULIZIA E MANUTENZIONE

### ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezze umide o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

### ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

### OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

## AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

**VOCE DI CAPITOLATO**

Fornitura e posa in opera di profilo in \_\_\_\_\_ (materiale), con finitura \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica \_\_\_\_\_ mm, dotato  
di aletta traforata che ne garantisce una perfetta presa con l'adesivo impiegato. Profilo con parte interna a coda di rondine  
per una migliore presa della colla.

Tipologia famiglia \_\_\_\_\_ della ditta Profilitec come profilo di chiusura e protezione del rivestimento  
da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materiale: \_\_\_\_\_ €/m

Posa: \_\_\_\_\_ €/m

Prezzo complessivo: \_\_\_\_\_ €/m